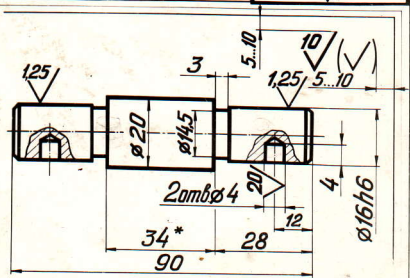
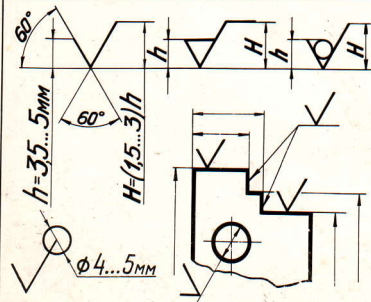


ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ

Параметры шероховатости, МКМ						Обозначение на чертеже		
						отменено в Мин. СКБ АЛ		действует
R_a			R_z			75.01.01	82.01.01	
80	63	50	320	250	200	$\nabla 1$	$R_z 320/$	$80/$
40	32	25	160	125	100	$\nabla 2$	$R_z 160/$	$40/$
20	16	12,5	80	63	50	$\nabla 3$	$R_z 80/$	$20/$
10	8	6,3	40	32	25	$\nabla 4$	$R_z 40/$	$10/$
5	4	3,2	20	16	12,5	$\nabla 5$	$R_z 20/$	$5/$
2,5	2	1,6	10	8	—	$\nabla 6$	—	$2,5/$
1,25	1	0,8	6,3	5	4	$\nabla 7$	—	$1,25/$
0,63	0,5	0,4	3,2	2,5	2	$\nabla 8$	—	$0,63/$
0,32	0,25	0,2	1,6	1,25	1	$\nabla 9$	—	$0,32/$
0,160	0,125	0,1	0,8	0,63	0,5	$\nabla 10$	—	$0,16/$
Обработка по контуру						$\nabla 4$ По контуру	$R_z 40/$ По контуру	$10/$
Шабрение						$\nabla 6$ Шабрить	—	$2,5/$ Шабрить
Полирование						$\nabla 9$ Полировать	—	$0,32/$ Полировать
Литые поверхности						$\checkmark$	—	$R_z 630/25$
Поверхности в состоянии поставки						$\sim$	—	$\checkmark$



*Размер для справок.